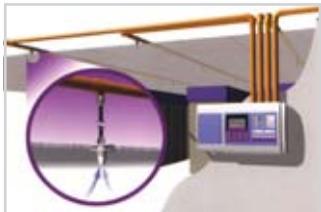


## Detección de Humo por Aspiración, **VESDA**

**VESDA** funciona continuamente tomando aire dentro de una red de cañerías vía aspirador de alta eficiencia.



Una muestra de este aire pasa a través de un filtro de doble etapa. La primera etapa remueve polvo y suciedad antes de permitir que la muestra éntre en la cámara de detección láser. La segunda etapa (ultra fina), tiene la particularidad única de proporcionar aire limpio adicional para mantener las superficies ópticas, dentro del detector, libres de contaminación, asegurando una calibración estable del mismo.

Desde el filtro, la muestra

de aire pasa a través de la cámara calibrada de detección exponiéndose a un láser estable controlado. Cuando existe humo, la luz esparcida dentro de la cámara es identificada instantáneamente por un sistema receptor altamente sensible. La señal es entonces procesada y es presentada en forma de gráfico en un visualizador y/o en indicadores de alarma.

Los detectores **VESDA** pueden comunicar esta información al panel de fuego, un sistema de manejo de software, un sistema de manejo del edificio vía reles o una interfaz de alto nivel (HLI).

*Para mayor información:*

**True Digital Systems**

Tinogasta 2748

(C1417EHH) C.A.B.A.

Tel./Fax: (54 11) 4580-2050

[info@truedigital.com.ar](mailto:info@truedigital.com.ar)

[www.truedigital.com.ar](http://www.truedigital.com.ar)

## Sistemas de extinción a base de heptafluorpropano, **ea-227 fire systems**

El *heptafluorpropano*, agente extintor de los sistemas **ea-227 fire systems**, extingue el fuego por acción físico/mecánica y química.



Para una rápida y eficaz extinción, es el agente limpio más aceptado a nivel internacional, siendo utilizado en una extensa gama de aplicaciones, cubriendo riesgos donde en la gran mayoría de los casos están involucrados los seres humanos.

No es conductivo ni corrosivo, ni deja residuo alguno.

Su bajo punto de ebullición combinado con un correcto diseño evita la posibilidad que ante una descarga se produzcan choques térmicos o roturas originadas por la sobre presurización en el recinto como sucede con el CO<sub>2</sub> y los gases inertes.

La tecnología de estos equipos está respaldada por un grupo de profesionales con amplia experiencia, que desarrollaron en la década de los '90 los sistemas a base de gases ecológicos.

Los sistemas son manufacturados bajo standars internacionales de calidad y rigurosos controles a través de institutos calificados.

*Para mayor información:*

**Maxxon**

Tel./Fax: (54 11) 4639-9122

Celular: (15) 4448-4671

[maxxon@fibertel.com.ar](mailto:maxxon@fibertel.com.ar)

[www.firemaxxon.com](http://www.firemaxxon.com)