



- ¿Cómo nació la idea de fabricar un panel de alarmas?

- **Claudio Alonso:** La idea nació, básicamente, pensando en la necesidad de producir en Argentina un panel de alarmas que reúna las mejores condiciones técnicas y de prestaciones, comparables con cualquier otro panel de origen internacional.

- ¿Cuánto hace que trabajan en el proyecto?

- **Claudio Alonso:** Hace dos años que comenzamos con la investigación y desarrollo del panel. Desde los proyectos del molde hasta el diseño electrónico. Además, fue una inversión muy importante, apostando a la confianza de nuestros clientes. El producto es altamente confiable y se fabrica con las mejores tecnologías y componentes del mundo.

- **Alejandro Rudi:** Al ser un producto nuevo, está pensado y diseñado electrónicamente de manera tal que la producción sea veloz y libre de todo tipo de error. Esto es posible, gracias a que la línea de producción es controlada y chequeada etapa por etapa por un complejo equipo de prueba, asegurándonos de esta forma que las placas salgan en un 100% chequeadas y libres de fallas.

- **Jorge Alonso:** Hubo mucha gente pendiente de este desarrollo, principalmente Alejandro, el creador del panel, y alrededor de él trabajaron matriceros, diseñadores industriales, diseñadores gráficos...

- ¿Cuáles son las principales características del A2K4?

- **Alejandro Rudi:** Es una central que básicamente posee 7 zonas, seis en panel más una en el teclado, particionable en tres áreas, dos independientes y una tercera común a las anteriores, con una memoria que almacena hasta 256 eventos, y con la particularidad de que el panel puede ser controlado a distancia mediante cualquier teléfono que trabaje con discado por tonos. El diseño del teclado está focalizado en que todas las fallas detectadas por el panel sean indicadas mediante textos iluminados en diferentes colores para resaltar su importancia.

- ¿Qué otras ventajas ofrece?

- **Alejandro Rudi:** Tenemos dos formatos de comunicación, el contact ID y el formato marcación residencial, el cual cumple la función de discador telefónico, enviando un sonido de sirena a cualquiera de los cuatro teléfonos que

A pocos días de presentar su nuevo producto, charlamos con los Directores de la empresa, Claudio y Jorge Alonso, y el Ingeniero Alejandro Rudi, responsables del proyecto A2K4 que promete revolucionar el mercado nacional.

«Todos los paneles están resumidos en el A2K4»

pueden ser programados en el panel. Incluso, a través de un teléfono puede llamarse al panel para consultarle si se encuentra activado o desactivado y si se desea, se puede cambiar dicho estado. También es posible controlar las salidas programables y la sirena.

- ¿Alguna otra novedad para destacar?

- **Alejandro Rudi:** Sí. Es posible configurar a los teclados para que manejen una, otra o ambas particiones, pero lo novedoso es que el teclado configurado para manejar ambas particiones, tiene la posibilidad de mostrar las dos áreas a la vez. Algo importante de destacar también es que los productos importados tienen distintas características y funciones, pero ninguno las reúne a todas, como es el caso del **A2K4**, pensado como una sumatoria de las funciones de los paneles existentes en el mercado. La idea es que el usuario no tenga que buscar entre muchas ofertas para encontrar la que más se adecue a sus necesidades, sino que en un solo panel tenga cubiertas todas sus exigencias y necesidades.

- ¿Cuáles son sus principales aplicaciones?

- **Claudio Alonso:** Está pensado y diseñado para ser aplicado indistintamente en casas particulares, industrias o comercios y pese a ser compatible con cualquier otro sistema, es un panel de alarmas completo. Este desarrollo era el único que nos faltaba, para completar toda una línea de productos. Nacimos como fabricantes de sirenas, hace un año incluimos los detectores y nos faltaba el panel de alarmas, que ya está próximo a ser presentado.

- **Jorge Alonso:** Es bueno aclarar que el panel está fabricado con la última tecnología en lo que a componentes se refiere. Las plaquetas, por ejemplo, están diseñadas para ser soldadas mediante la tecnología de refusión. También tuvimos en cuenta el diseño estético, logrando un producto moderno, de gabinete plástico, en colores claros.

- Habiendo tanta importación, ¿cómo surge el impulso de fabricar?

- **Claudio Alonso:** En la última década no hubo productos de fabricación nacional, en lo que a alta producción se refiere, que es a lo que nosotros apuntamos. Además, siendo fabricantes creemos que, a diferencia de los paneles importados, podemos tener un muy buen producto a precios más accesibles y sin diferencias tecnológicas.



Claudio y Jorge Alonso junto al ingeniero Alejandro Rudi