

CCTV en sedes distribuidas

Implementación de videovigilancia en el CEAMSE

Plantas de dimensiones disímiles y distribuidas en todo el AMBA fueron algunos de los inconvenientes a salvar en la implementación del sistema de CCTV, que tuvo a Dialer Seguridad Electrónica como proveedor de los equipos Samsung seleccionados para el proyecto.



Tal como surge de la charla con el Ing. Esteban Gaggero, a cargo del proyecto por Murata S.A., la tecnología avanza, se supera día a día en todas las áreas de aplicación y el segmento de la seguridad no es la excepción. Gracias a las mejoras logradas en los últimos años, pueden hacerse realidad proyectos en zonas muy desfavorables y tecnológicamente complejas.

En este caso se trató de un proyecto con necesidades muy particulares, que requería un sistema de CCTV capaz de monitorear nueve plantas distribuidas en CABA y GBA desde la sede central. Su desarrollo fue confiado a Murata S.A. debido a su amplia experiencia en grandes proyectos de CCTV, alarmas y control de acceso en edificios públicos.

EL PROYECTO

Los principales desafíos del proyecto eran dos: por un lado, las dimensiones

de cada una de las plantas, ya que se trata de complejos amplios, lo cual dificultaba la aplicación de un sistema cableado. El otro gran desafío fue la concentración del video y su transmisión a la sede central.

Para tener una referencia exacta de las dimensiones sobre las que debía trabajarse, citaremos los dos extremos: la planta del CEAMSE de mayor dimensión para este proyecto es el Relleno Norte III, de 500 hectáreas y en la cual se instaló un sistema de CCTV que abarca 40 de ellas, mientras que la planta más chica cuenta con 6 hectáreas de extensión.

En todas las plantas las distancias entre las cámaras y el centro de datos son muy amplias y las características del terreno impiden pensar en un sistema cableado debido a que la obra civil necesaria insumiría demasiado tiempo y dinero. Luego de un análisis

pormenorizado y pruebas intensivas, se optó por un sistema de enlaces inalámbricos de alta velocidad para comunicar las cámaras/domos con el centro de datos de cada planta.

La transmisión del video también fue un gran desafío: las plantas están situadas a varios kilómetros de la sede central, lo cual hacía imposible pensar en enlaces inalámbricos punto a punto y/o enlaces de fibra. Para solucionarlo, se instaló en cada planta un sistema IP con cámaras/domos Samsung conectados a una NVR Samsung, con lo que se logró la visualización local de las imágenes. Las cámaras/domos se conectan al centro de datos de la planta mediante enlaces inalámbricos a un AP, el que, a su vez, se conecta a la NVR armando una red IP local. Esto permite la visualización local del video y, mediante una conexión de enlace dedicado a internet de 15 Mb en cada planta, se

envía el video a la central de monitoreo instalada en la sede central. Para recibir estas imágenes, en esta sede se montó una sala exclusiva de monitoreo donde se recibe el video con un enlace de internet de 30 Mb en cuatro servidores, los cuales llevan el video a 14 LCDs y tres puestos de operaciones.

Las cámaras/domos fueron instaladas estratégicamente en los accesos y puntos críticos de cada planta según se planificó luego de llevar a cabo un análisis de riesgo del lugar. Esto permite tener un conocimiento detallado del recorrido de cada camión, desde que ingresa hasta que se retira de la planta, y todos los movimientos que realizó durante el tiempo que estuvo en ella.

Con este sistema es posible controlar la seguridad y operatoria de las nueve plantas y sus 80 cámaras/domos desde un solo lugar, lo cual permite mejorar sustancialmente el funcionamiento de la entidad, tanto desde el punto de vista técnico como desde el de la seguridad.

CONCLUSIONES

Para el cliente, el resultado de esta implementación es excelente: el sistema

es muy estable y muy provechoso para los directivos, responsables de la operatoria y jefes de planta, ya que a partir de la instalación del sistema de CCTV se puede conocer y ver el detalle de lo que sucede de cada planta en forma online. Esto permite corregir cualquier inconveniente detectado e incluso mejorar la performance de la planta.

Para Murata S.A., que además es la responsable de la seguridad patrimonial del cliente, el sistema le permite trabajar fundamentalmente sobre la prevención y la respuesta inmediata, aún antes de la ocurrencia de hechos dañinos, conformando un verdadero sistema de seguridad integral entre las herramientas tecnológicas y el elemento humano.

“Elegimos a Murata S.A. debido a su amplia experiencia en este tipo de instalaciones, lo cual nos permitió contar con la plena confianza de que obtendríamos los resultados que buscábamos. El resultado es un sistema robusto, estable y confiable con el que podemos monitorear de manera centralizada y online la operatoria de todas las plantas

para controlar y corregir de manera inmediata cualquier anomalía que pueda suceder. El sistema también brinda un apoyo fundamental a la seguridad física, también provista por Murata S.A.; entre ambos hemos conformado un sistema de seguridad integral”, expresaron desde el cliente final acerca de la elección del integrador.

La extensión de las plantas, distribuidas en distintos puntos de la Ciudad Autónoma y conurbano, y la centralización de las imágenes fueron dos de los desafíos más importantes a resolver.

Por su parte, Enzo Martoccia, de Dialer Seguridad Electrónica, expresó su agradecimiento al integrador, por “confiar en nuestra empresa como uno de sus proveedores de seguridad electrónica. Considerarnos que a la hora de iniciar un proyecto en conjunto, el desafío de llevarlo adelante es de todos los actores que participan en las diferentes etapas. Por nuestra parte, como proveedores de equipamiento, debemos asesorar y aconsejar a nuestro cliente en la elección correcta del equipamiento, asegurar un stock y la entrega de equipos en tiempo y forma y dar todas las capacitaciones y soporte pre y posventa que demande la implementación del proyecto. Si logramos que el usuario final quede conforme y cumpla con sus objetivos, de nuestro lado quedamos satisfechos”, concluyó. ■



+ DATOS

Cliente: CEAMSE.
Empresa integradora: Murata S.A.

Encargado del proyecto:



Ing. Esteban Gaggero
Gerente de tecnología

Empresa proveedora:



Dialer Electrónica
www.dialer.com.ar

Equipos utilizados:



Cámara Samsung IP megapíxel modelo SNB5001.
Domo PTZ Samsung IP megapíxel zoom x33 modelo SNP5300H.
NVR Samsung modelo SRN-1670D.